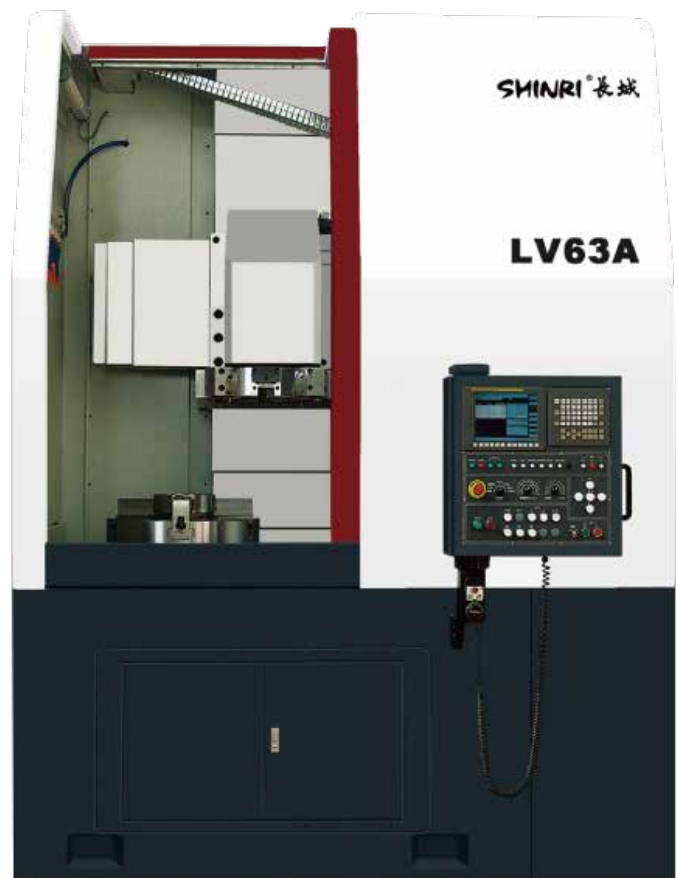


LV Series Vertical CNC Lathe/ Turning Center

LV系列立式数控车床/
车削中心



 **新誉集团**
New United Group

SHINRI® 新瑞

江苏新瑞重工科技有限公司
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.

Main Feature

主要特点

- ☑ LV系列立式数控车床是固定立柱式双坐标两轴联动立式数控机床。
- ☑ 机床主机采用固定式立柱底座，其大截面的矩形导轨，可充分发挥高刚性大加工范围的优势；
- ☑ 主轴单元采用高刚性套筒式结构，轴承采用高精度双列角接触球轴承与圆柱滚子轴承之组合形式，能最大程度满足轴向与径向受力要求；
- ☑ 全封闭防护,内置拉门,防水性能优越，造型美观大方，拉门采用直线滚动轴承，开启自如，灵活方便，并与主轴互锁，安全可靠；

- ☑ LV series vertical CNC lathe is fixed column type double coordinate two-axis vertical CNC machine tool.
- ☑ The machine tool adopts a fixed column base, and the large cross-section rectangular guide can give full play to its advantages of high rigidity and large processing range.
- ☑ The spindle unit with high rigidity sleeve structure and the bearings, which consist of high precision double row angular contact ball bearings and cylindrical roller bearings, can extremely satisfy the requirement of axial and radial load.
- ☑ Full closed safety guard with slide door features excellent waterproof performance and beautiful. The door with linear rolling bearings is slide freely, flexibly and conveniently, and interlocks with the spindle, features safety and reliability.



国内外领先



安全保障



快速响应

☑ 性能**稳定**

☑ 配套**先进**



Main Specifications

主要规格

规格	技术参数	单位	LV45	LV63A	LV80
加工能力 Machining capacity	床身上最大回转直径 Max.swing over bed	mm	Φ650	Φ800	Φ1000
	最大车削直径 Max.turning diameter	mm	Φ450 (切削高度≤160)	Φ650 (切削高度≤165)	Φ900 (切削高度≤165)
	最大车削高度 Max.turning length	mm	450 (切削外径≤Φ380)	570 (切削外径≤Φ450)	700 (切削外径≤Φ600)
行程 Travel	最大行程X轴 Max.travel X axis	mm	-30,+240	-50,+450	-50,+510
	最大行程Z轴 Max.travel Z axis	mm	540	620	800
主轴 Spindle	主轴最高转速 Spindle speed	r/min	2400	2000	1250
	主轴定心轴颈锥度 Centweing journal taper of spindle		14° 15"	14° 15"	14° 15"
	主轴锥孔锥度 Tapwe of hole in spindle		莫氏Morse6#	公制Metric system120	公制Metric system120
	主轴头部型号 Mode of spindle head	mm	A2-8	A2-11	A2-11
	主轴中心至地面高度 Distance from spindle centwe to the ground	mm	916	974	1112
卡盘 Chuck	液压卡盘直径 Hydraulic chuck diameter		12"	15"	18"
进给速度 Feed rate	快进速度 (X/Z) Rapid rate(X/Z)	m/min	12/14	16/16	16/16
	工进速度 (X/Z) Feed rate (X/Z)	mm/min	0.001-12000/ 0.001-14000	0.001-16000/ 0.001-16000	0.001-16000/ 0.001-16000
控制系统 Control system	数控系统 CNC system		FANUC 0I-TF	FANUC 0I-TF	FANUC 0I-TF
	主轴电机功率 Power of spindle motor	kW	18.5/22(变频)	15/18.5	18.5/22
刀塔 Turret	刀塔形式 Turret type		卧式液压	卧式液压	卧式液压
	刀位数 Tool stations	把Tools	8	8	8
	外圆刀方尺寸 OD shank size	mm	25×25	25×25	32×32
	最大镗刀杆直径 Max.diameter ofboring bar	mm	Φ50	Φ40	Φ50
机床重量 (净重/毛重) Machine weight(net weight/gross weight)		t	7.0/7.8	10.7/11.9	14.8/16



江苏新瑞重工科技有限公司

JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD.

原江苏多棱数控机床有限公司

FORMERLY KNOWN JIANGSU DUOLENG CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国江苏常州市武进高新技术产业开发区凤栖路20号 邮编: 213166

电话: 0519-68886200 68886262

传真: 0519-88385508 83261312

E-mail: sales@shinri.cn

Intl. Business Dept.: export@shinri.cn

No.20 Fengqi Road, Wujin Hi-Tech Industrial Zone,

Changzhou, Jiangsu, China, 213166

Tel: 0519-68886200 68886262

Fax: 0519-88385508 83261312

E-mail: sales@shinri.cn

Intl. Business Dept.: export@shinri.cn

宁夏新瑞长城机床有限公司

SHINRI CHANGCHENG MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国宁夏银川市西夏区宝湖西路505号 邮编: 750021

电话: 0951-2139208

传真: 0951-2139158

Address: No.505 Baohu Xi Road, Xixia District, Yinchuan City, Ningxia, China, 750021

Tel: 0951-2139208 Fax: 0951-2139158

24小时服务热线: 400-828-5508 www.shinri.cn